

BROKK 120D^{II}

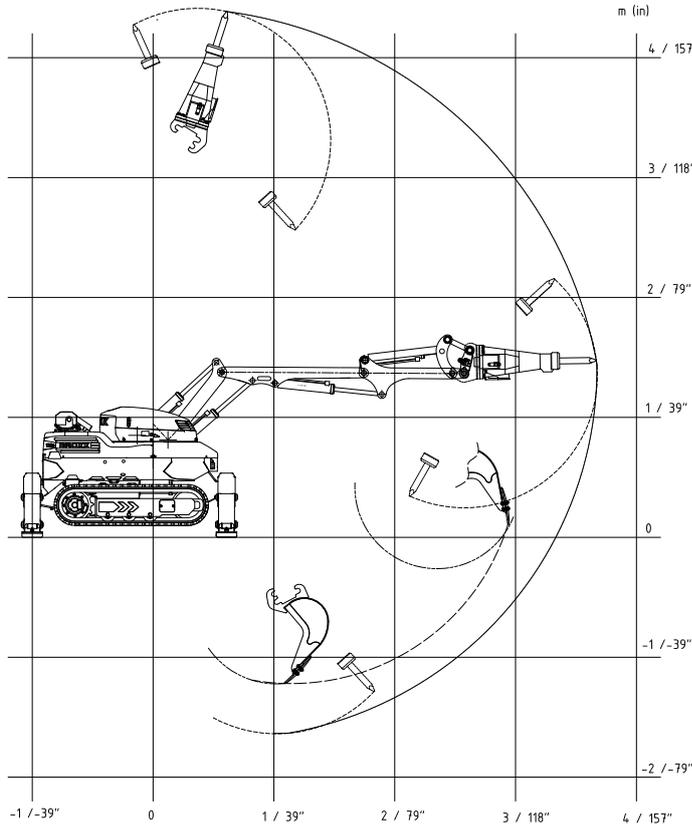


Der Maßstab für Spitzenleistung mit Dieselantrieb

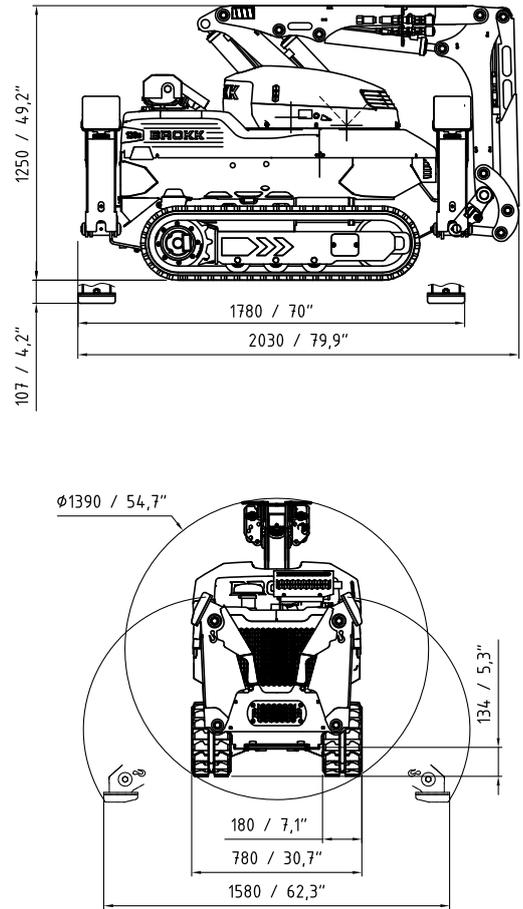
Er ist der kleinste dieseltreibene Abbruchroboter der Welt. Der **BROKK 120D^{II}** bietet Flexibilität ohne jegliche Kompromisse. Dank seiner kleinen Bauart gelangt er durch gewöhnliche Türöffnungen und lässt sich auf engem Raum leicht manövrieren. Der BROKK 120D^{II} kommt ohne Kabel aus, da er durch einen leistungsstarken Dieselmotor angetrieben wird, der mindestens acht Stunden Dauerbetrieb gewährleistet ohne aufgetankt werden zu müssen. Die Mark^{II} Version bietet das komplette Paket von Brokk SmartConcept™, Smart Power™ Smart-Design™ und SmartRemote™. Und sie verfügt darüber hinaus über eine herausragende Leistung, die Brokk-Maschinen einzigartig macht.

- Brokk SmartConcept™
- Der kleinste dieseltreibene Abbruchroboter der Welt
- Ideal für Einsatzorte, an denen eine zuverlässige Stromversorgung nicht garantiert ist
- Werkzeuge sind kompatibel mit dem BROKK 110
- Schnelle Ketten-Antriebsgeschwindigkeit für hohe Mobilität

REICHWEITE



GRÖSSE



TECHNISCHE DATEN

Hydraulikhammer auf Abbildungen BHB 155
Lasten- und Stabilitätsdiagramm auf Anfrage erhältlich

Leistung

Schwenkgeschwindigkeit, max. 10 sec/360°
Transportgeschwindigkeit, max. 3 km/h; 0,75 m/s
Steigungswinkel, max. 30°

Hydrauliksystem

Volumen Hydrauliksystem 45 l
Pumpentyp Zahnradpumpe
Systemdruck* 18 MPa
Pumpenfluss, max. 50 l/min

Dieselantrieb

Motorotyp Dreizylinder, wassergekühlt, 4-Taktmotor
Motorleistung 18,5 kW, EPA Tier 4
Kraftstofftankvolumen 30 l
Maschinenölvolumen 5,1 l
Kühlmittelvolumen 4,4 l
Gefrierpunkt -40°C

Steuersystem

Steuerung SmartRemote, Tragbare Steuereinheit
Signalübertragung Digital
Übertragungsart Kabel/Funk
Reichweite, Funk Bis zu 300 m

Gewicht

Gewicht** 1 230 kg
Empfohlenes/max. Gewicht Anbaugerät 160 kg

Lärmpegel

Schallleistungspegel*** 101 dB(A)

*Der Hydraulikdruck kann je nach Anbaugerät erhöht werden

**Ohne Anbaugerät und Zusatzausrüstung

***Schallleistungspegel Lwa, gemessen nach Richtlinie 2000/14/EC, ohne Anbaugerät

ZUBEHÖR/OPTIONEN

Armsystem

Zylinder- und Hitzeschutz für Zylinder C2 und C3

Fahrgestell

Gummiraupenketten
Stahlrampenketten

Hitzebeständigkeit

Feuerfeste Schläuche
Zwangsdruckluftkühlung für Maschine
Zwangsdruckluftkühlung für Hydraulikhammer
Stahlschuhe für Einsatz in heißer Umgebung

Weitere Optionen

Luftanschluss am Hammer für Staubschutz
Wassersprühdüse am Hammer zur Staubbindung
Hydraulische Extrafunktion
Rücklaufschlauch
CAN-Kabelanschluss für Werkzeuge
Hebeösen (normale Hebepunkte sind Standard)

WERKZEUGE

