

# BROKK 520D

NEW 2018!

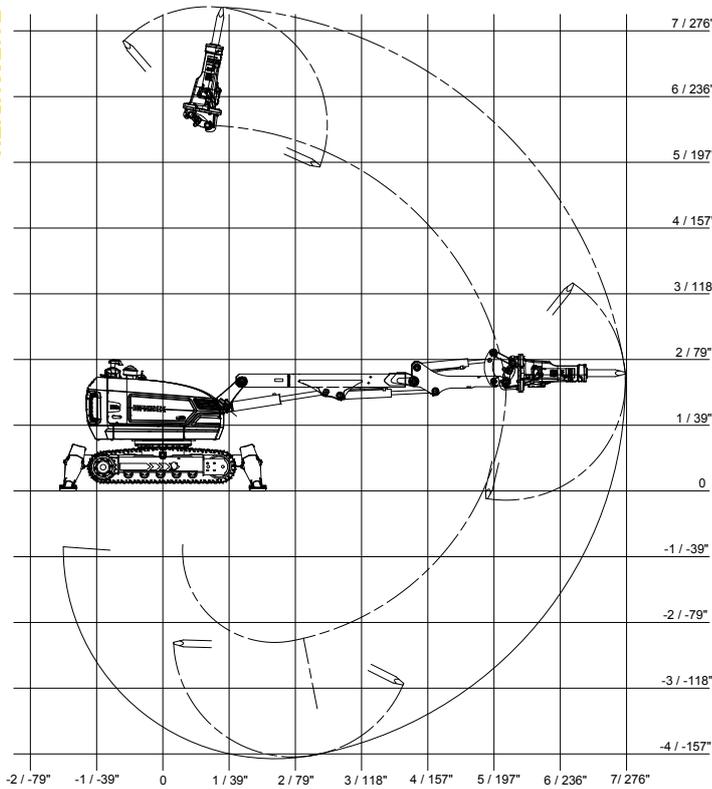


## Der umweltfreundliche Diesel Abbruchroboter, der es in sich hat

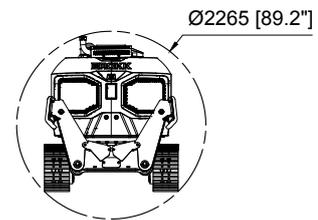
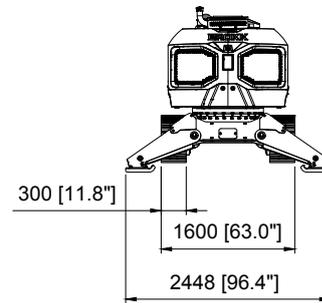
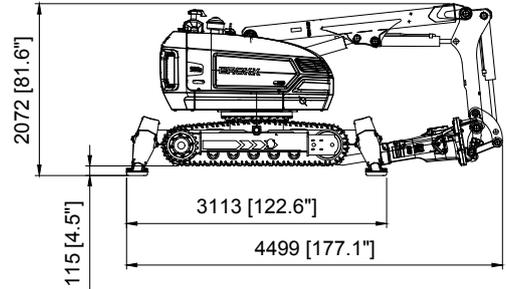
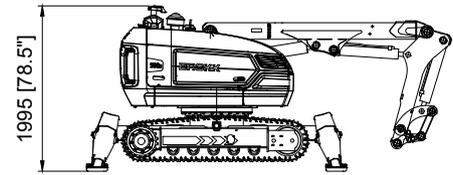
Der **BROKK 520D** – Mit 40 Prozent mehr Schlagkraft und der Fähigkeit größere Anbauwerkzeuge zu nutzen, übertrifft dieser dieselbetriebene Abbruchroboter alle anderen Geräte seiner Größe. Er ist stärker, schneller und hat eine größere Reichweite als sein Vorgänger Brokk 400D - bei den gleichbleibend kompakten Abmessungen. Mit dem Brokk SmartConcept™ – der Zuverlässigkeit von SmartPower™, den cleveren Features von SmartDesign™, der Ergonomie und Produktivität von SmartRemote™ – ist dieser Brokk optimal für schwerste Aufgaben in jeder Branche. Er erfüllt die neuen Abgasnormen (EPA Tier 4 Final/EU Stage IV) und ist der umweltfreundlichste Diesel-Abbruchroboter der Welt.

- Brokk Smart Concept™
- Schwerer, dieselbetriebener Abbruch
- 40% mehr Abbruchleistung mit dem leistungsstarken Abbruchhammer BHB 705
- Erfüllt die strengsten Abgasnormen
- Kompatibel mit allen Brokk 400 und Brokk 500 Anbaugeräten

## REICHWEITE



## GRÖSSE



## TECHNISCHE DATEN

Hydraulikhammer auf Abbildungen BHB 705

Lasten- und Stabilitätsdiagramm auf Anfrage erhältlich

### Leistung

Schwenkgeschwindigkeit, max. 16 sec/360°

Transportgeschwindigkeit, max. 3,4 km/h; 0,75 m/s

Steigungswinkel, max. 30°

### Hydrauliksystem

Volumen Hydrauliksystem 145 l

Pumpentyp Kolbenpumpe

Systemdruck 18 MPa

Systemdruck, erhöht für Anbaugeräte, max. 24 MPa

Pumpenfluss max. 130 l/min

### Dieselantrieb

Typ 1) Kohler Vierzylinder, wassergekühlt, 4-Taktmotor

Motorleistung 55 kW Diesel EPA Tier 4, EU Stage IV

Volumen Motoröl 11,5 l

Typ 2) Kubota Vierzylinder, wassergekühlt, 4-Taktmotor

Motorleistung\*\*\* 55 kW Diesel EPA Tier 3, EU Stage IIIA

Volumen Motoröl 13,2 l

Kraftstofftankvolumen 70 l

Kühlmittelvolumen 10 l

Gefrierpunkt -40°C

### Steuersystem

Steuerung SmartRemote, Tragbare Steuereinheit

Signalübertragung Digital

Übertragungsart Kabel/Funk

Reichweite, Funk Bis zu 300 m

### Gewicht

Gewicht\*\* 5 500 kg

Empfohlenes/max. Gewicht Anbaugerät 700 kg

### Lärmpegel

Schallleistungspegel\*\*\* 101 dB(A)

\*Der Hydraulikdruck kann je nach Anbaugerät erhöht werden

\*\*Ohne Anbaugerät und Zusatzausrüstung

\*\*\*Schallleistungspegel Lwa, gemessen nach Richtlinie 2000/14/EC, ohne Anbaugerät

## ZUBEHÖR/OPTIONEN

### Armsystem

Zylinder- und Hitzeschutz für Zylinder C2 und C3

Verstärkter Arm 3

### Fahrgestell

Gummiraupenketten

Stahlrampenketten

### Hitzebeständigkeit

Feuerfeste Schläuche

Zwangsdruckluftkühlung für Maschine

Zwangsdruckluftkühlung für Hydraulikhammer

Stahlschuhe für Ofenausbrüche oder Schmelzöfen

### Weitere Optionen

Luftanschluss am Hammer für Staubschutz

Wassersprühdüse am Hammer zur Staubbündung

Kontergewicht

Hydraulische Extrafunktion

Rücklaufschlauch

CAN-Kabelanschluss für Werkzeuge

Hebeösen (normgerechte Hebepunkte sind Standard)

## WERKZEUGE

