

Tekniska data

Hydraulhammare i illustrationer	BHB 705
Last- och stabilitetsdiagram finns tillgängligt vid förfrågan	
Prestanda	
Svänghastighet	16 sec/360°
Transporthastighet, max.	3,4 km/h
Stigningsvinkel, max.	30°
Hydraulsystem	
Volym hydraulsystem	145 l
Pumptyp	Variabel lastkännande
Systemtryck	18,0 MPa
Förhöjt tryck till redskap	24,0 MPa
Pumpflöde	125 l/min
Prestanda diesel	
Typ 1) Kohler	
Motor	Fyrcylindrig, vattenkyld, 4-taktsmotor
Motorolja volym, med filterbyte	55,4 kW diesel EPA Tier 4, EU Stage IV 11,5 l
Typ 2) Kubota	
Motor	Fyrcylindrig, vattenkyld, 4-taktsmotor
Motorolja volym, med och utan filterbyte	74 kW diesel EPA Tier 3, EU Stage IIIB 13,2 l
Bränsletank volym	70 l
Kylarvätska	10 l
Frys punkt	-40°C
Styrsystem	
Systemtyp	SmartRemote, portabelt manöverdon
Signalöverföring	Digital
Överföring	Professionell radio/Kabel
Räckvidd, radio	Upp till 300 m
Viktuppgifter	
Vikt basmaskin utan redskap och extrautrustning	5 500 kg
Rekommenderad vikt redskap	700 kg
Bullernivå	
Ljudeffektivitet, L _{WA} , uppmätt enligt direktiv 2000/14/EC	101 dB(A)
Technische Daten	
Hydraulikhammer auf Abbildungen	BHB 705
Lasten- und Stabilitätsdiagramm auf Anfrage verfügbar	
Leistung	
Drehgeschwindigkeit	16 s/360°
Max. Transportgeschwindigkeit	3,4 km/h; 0,95 m/s
Max. Steigung	30°
Hydrauliksystem	
Volumen Hydrauliksystem	145 l
Pumpentyp	Variabel lastabtastende
Systemdruck	18,0 Mpa
Erhöhter Systemdruck für Anbaugerät	24,0 Mpa
Pumpenfluß	125 l/min
Leistung Diesel	
Typ 1) Kohler	
Motor	Wassergekühlter Viertaktmotor mit 4 Zylindern
Volumen motoröl, mit Filterwechsel	55,4 kW diesel EPA Tier 4, EU Stage IV 11,5 l
Typ 2) Kubota	
Motor	Wassergekühlter Viertaktmotor mit 4 Zylindern
Volumen motoröl, mit und ohne Filterwechsel	74 kW diesel EPA Tier 3, EU Stage IIIB 13,2 l
Volumen Kraftstofftank	70 l
Volumen Kühlerflüssigkeit	10 l
Gefrierpunkt	-40°C
Steuersystem	
Steuerung	SmartRemote, Tragbare Steuereinheit
Signalübertragung	Digital
Übertragung	Professioneller Funk/Kabel
Bandbreite, Funk	Bis zu 300 m
Gewicht	
Gewicht Basismaschine ohne Anbaugerät und Zusatzausrüstung	5 500 kg
Empfohlenes Gewicht Anbaugerät	700 kg
Lärmpegel	
Schalleistungspegel L _{WA} , gemessen laut Richtlinie 2000/14/EC	101 dB(A)

Technical Data

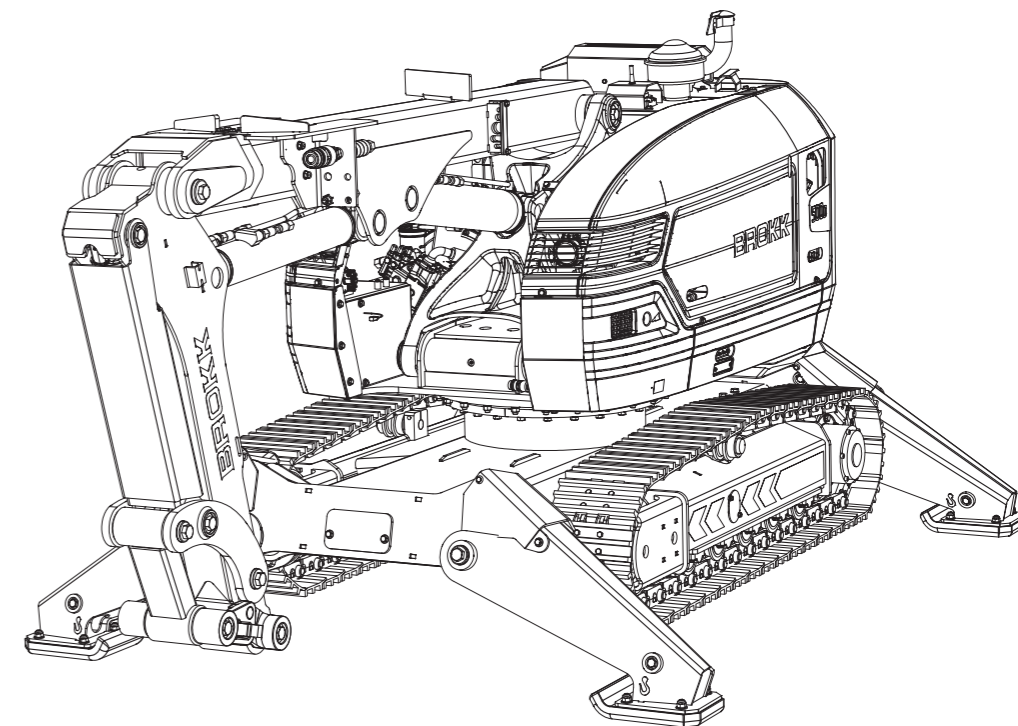
Hydraulic breaker in illustrations	BHB 705
Load and stability diagram available on request	
Performance	
Slewing speed	16 sec/360°
Transport speed, max.	3,4 km/h; 2.1 mph
Climbing inclination, max.	30°
Hydraulic system	
Hydraulic system capacity	145 l; 38 US gal
Pump type	Variable load-sensing
System pressure	18,0 MPa; 2 611 psi
Increased pressure to attachment	24,0 MPa; 3 481 psi
Pump flow	125 l/min; 33 US gal/min
Diesel performance	
Type 1) Kohler	
Engine	Four-cylinder, water-cooled, 4-stroke engine
Engine oil volume with filter change	55,4 kW; 74 hp diesel EPA Tier 4, EU Stage IV 11,5 l; 3 US gal
Type 2) Kubota	
Engine	Four-cylinder, water-cooled, 4-stroke engine
Engine oil volume with and without filter change	74 kW; 99 hp diesel EPA Tier 3, EU Stage IIIB 13,2 l; 3,5 US gal
Fuel tank capacity	70 l; 18 US gal
Coolant volume	10 l; 2.6 gal
Freezing point	-40°C; -40°F
Control system	
Control type	SmartRemote, portable control
Signal code	Digital
Transfer	Professional radio/Cable
Range, radio	Up to 300 m
Weight	
Weight of basic machine excl. attachment and extra equipment	5 500 kg; 12 125 lbs
Recommended attachment weight	700 kg; 1 543 lbs
Noise level	
Sound power level L _{WA} , measured according to directive 2000/14/EC	101 dB(A)
Caractéristiques techniques	
Marteau hydraulique représenté dans les illustrations	BHB 705
Diagramme de charge et de stabilité disponible sur demande	
Performances	
Vitesse de rotation	16 s /360°
Vitesse maxi. de transport	3,4 km/h; 0,95 m/s
Pente maxi.	30°
Système hydraulique	
Volume du système hydraulique	145 l
Type de la pompe	Variable sensible à la charge
Pression du système	18,0 MPa
Augmentation de la pression à l'utilisation d'un outil	24,0 MPa
Débit de la pompe	125 l/min
Prestanda diesel	
Typ 1) Kohler	
Motor	Moteur à 4 temps et 4 cylindres refroidi par eau
Volumen motoröl, mit Filterwechsel	55,4 kW diesel EPA Tier 3, EU Stage IV 11,5 l
Typ 2) Kubota	
Motor	Moteur à 4 temps et 4 cylindres refroidi par eau
Volumen motoröl, mit und ohne Filterwechsel	74 kW diesel EPA Tier 3, EU Stage IIIB 13,2 l
Capacité du réservoir de carburant	70 l
Volume du liquide de refroidissement	10 l
Point de congélation	-40°C
Système de commande	
Dispositif de commande	SmartRemote, portable
Transmission des signaux	Numérique
Transmission	Radio professionnelle/Câble
Gamme, radio	Jusqu'à 300 m
Poids	
Poids de l'engin de base sans outil et équipement supplémentaire	5 500 kg
Poids recommandé de l'outil	700 kg
Niveau sonore	
Niveau d'intensité sonore L _{WA} , mesuré conformément à la directive 2000/14/EC	101 dB(A)

Nous développons continuellement nos engins; aussi nous réservons-nous le droit de procéder à des modifications sans avertissement préalable. Des différences de dimensionnement et de poids peuvent survenir. Les produits doivent être utilisés conformément aux règles d'usage, aux consignes d'utilisation du fabricant, aux réglementations de sécurité et aux autres recommandations.

Änderungen, die dem technologischen Fortschritt dienen, sind auch ohne vorherige Ankündigung vorbehalten. Abweichungen bei Abmessungen und Gewicht sind möglich. Die Produkte sind gemäß der allgemeinen Praxis und in Übereinstimmung mit den Bedienungsanweisungen des Herstellers, Arbeitschutzgesetzen und -verordnungen sowie anderen Empfehlungen und Standards zu verwenden.

We reserve the right to make changes without prior notice as the machine is under continuous development. Deviations in measurements and weight can occur. Products must be used in conformity with safe practice, manufacturer's instructions and applicable statutes, regulations, codes and ordinances.

Rätten till ändringar utan föregående meddelande förbehålles då maskinen ständigt utvecklas. Avvikelser gällande mått och vikt kan förekomma. Produkterna måste användas i överenssämme med allmän praxis, tillverkarens användar-instruktioner, lagar och förordningar gällande arbetskydd och andra rekommendationer.



Brokk AB

P.O. Box 730
SE-931 27 Skellefteå, SE
Tel +46 910 711 800
Fax +46 910 711 811
E-mail: info@brokk.com
www.brokk.com

Distributor:

