

# BROKK 110

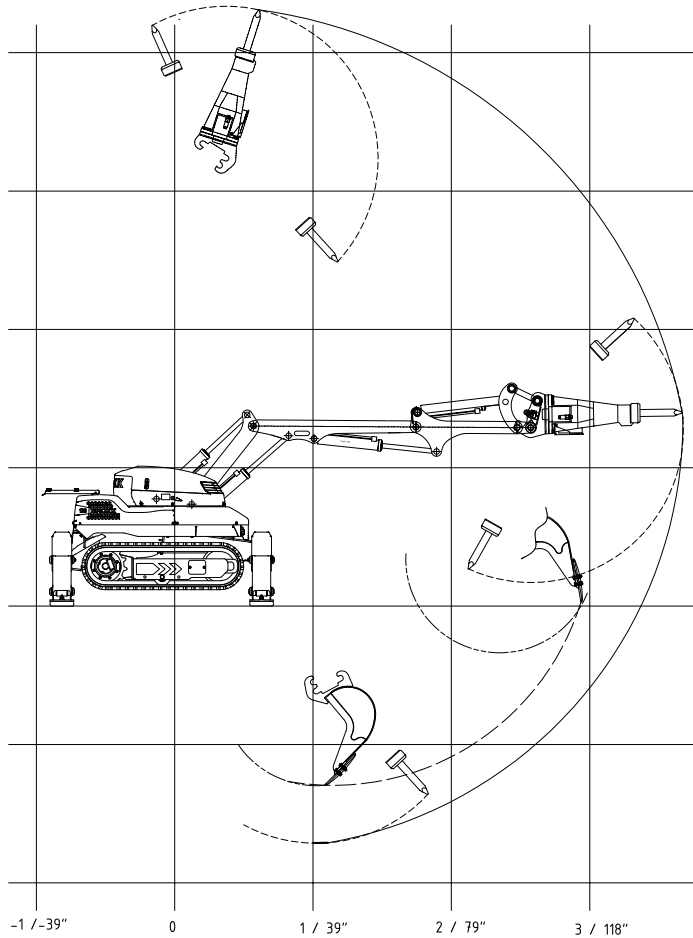


## Stärker, robuster, intelligenter

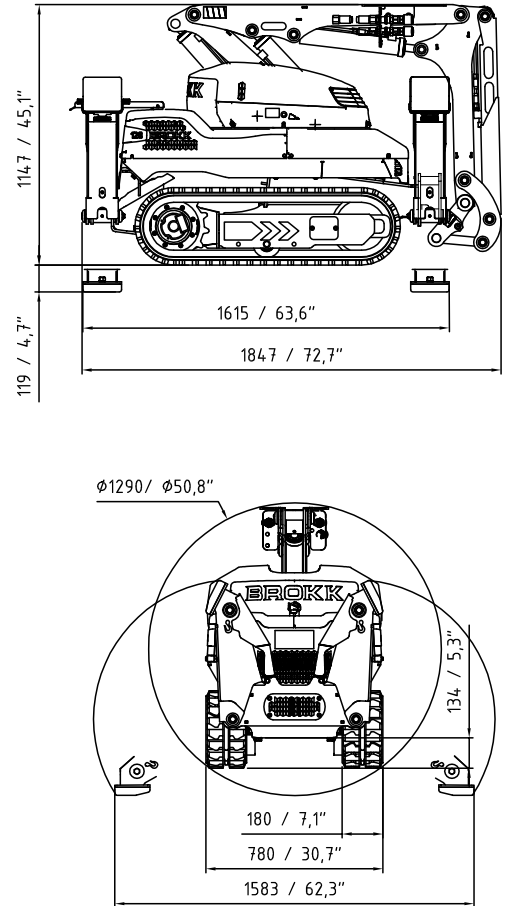
**DER BROKK 110** verkörpert die nächste Generation von Abbruchrobotern. Mit 15% mehr Leistung gegenüber dem Brokk 100 und unglaublichen 50% mehr gegenüber dem Brokk 90, dem neuen Brokk SmartPower™ Stromleitsystem und dem zusätzlich verstärkten Brokk SmartDesign™ ist der Brokk 110 fast allen Aufgaben gewachsen. Mit seiner branchenführenden Größe ist er außerordentlich vielseitig auf engstem Raum. Trotz seiner Reichweite und Kraft lässt er sich auf eine überraschend kleine Größe minimieren. Dadurch können Treppen mit Leichtigkeit überwunden werden und er passt problemlos in einen Aufzug. Der BROKK 110 kann auch mit einem kleinen Stapler oder Anhänger mühelos an den Einsatzort gebracht werden. Schlichtweg die perfekte Lösung für alle anstehenden Arbeiten in den Bereichen Wohnen, Gewerbe und Industrie. Ein Abbruchroboter, der robuster, stärker und intelligenter ist.

- **Kompakteste und leistungsstärkste Maschine ihrer Größe**
- **19,5 kW Brokk SmartPower™, das neue intelligente Elektriksystem**
- **Brokk SmartDesign™ und Brokk SmartRemote™**
- **Elektrischer Betrieb mit 16 A und 32 A**
- **Rundumschwenkung auf 360 Grad**

## REICHWEITE



## GRÖSSE



## TECHNISCHE DATEN

Hydraulikhammer in den Abbildungen Lasten- und Stabilitätsdiagramm auf Anfrage erhältlich **BHB 155**

### Leistung

Schwenkgeschwindigkeit, max. 10 sec/360°  
 Transportgeschwindigkeit, max. 2,5 km/h, 0,75m/s  
 Steigungswinkel, max. 30°

### Hydrauliksystem

Volumen Hydrauliksystem 40 l  
 Pumpentyp Kolbenpumpe  
 Systemdruck 18,0 MPa  
 Pumpenfluss, max. 50Hz 54 l/min  
 60Hz 65 l/min

### Antriebsystem

Technologie SmartPower  
 Elektromotor, Typ ABB  
 Motorleistung\* 19,5 kW  
 Empfohlene Sicherung\* 32 A  
 Kleinstmögliche Sicherung (reduzierte Leistung\*) 16 A  
 Anlassart Softstart/Direktstart

### Steuersystem

Steuerung SmartRemote, Tragbare Steuereinheit  
 Signalübertragung Digital  
 Übertragungsort Kabel/Funk  
 Reichweite, Funk Bis 300 m

### Gewicht

Gewicht\*\* 990 kg  
 Empfohlenes/max. Gewicht Anbaugerät 160 kg

### Lärmpegel

Schallleistungspegel\*\*\* 91 dB(A)

\*Gültig für 400V/50Hz und 440V/60Hz  
 \*\*Ohne Anbaugerät und Zusatzausrüstung  
 \*\*\*Schallleistungspegel Lwa, gemessen nach Richtlinie 2000/14/EC, ohne Anbaugerät

## ZUBEHÖR/OPTIONEN

### Arm System

Impact and heat protection for cylinder C2 and C3

### Armsystem

Zylinder- und Hitzeschutz für Zylinder C2 und C3

### Fahrgestell

Gummiraupenkettens  
 Stahlrupenkettens

### Hitzebeständigkeit

Feuerfeste Schläuche  
 Zwangsdruckluftkühlung für Maschine  
 Zwangsdruckluftkühlung für Hydraulikhammer  
 Stahlschuhe für Einsatz in heißer Umgebung

### Weitere Optionen

Luftanschluss am Hammer für Staubschutz  
 Wassersprühdüse am Hammer zur Staubbindung  
 Hydraulische Extrafunktion  
 Rücklaufschlauch  
 CAN-Kabelanschluss für Werkzeuge  
 Hebeösen (normale Hebepunkte sind Standard)

## WERKZEUGE

