

BROKK 800S

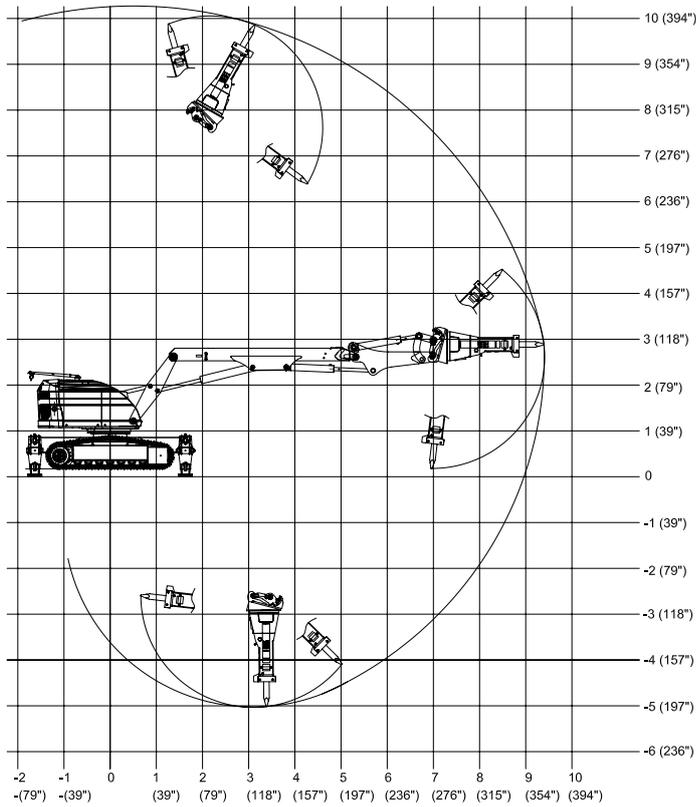


Eine neue Dimension im Hochleistungsabbruch

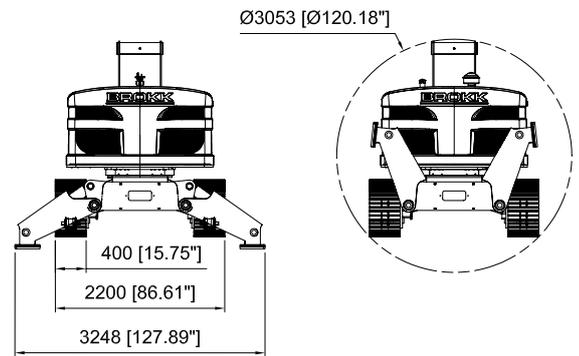
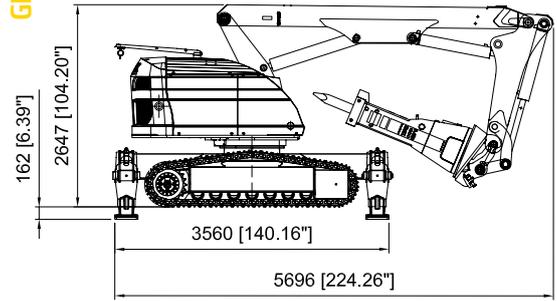
Der **BROKK 800S** eröffnet eine Reihe neuer Möglichkeiten im Anwendungsbereich des Tunnelbaus und beim Hochleistungsabbruch. Die Größe und unvergleichliche Leistung des BROKK 800S machen den Roboter zur idealen Maschine für schwere und anspruchsvolle Arbeiten. Er bringt stolze 11 Tonnen auf die Waage, mit einer Reichweite des Armes von kolossalen 10 Metern. Diese beeindruckende Reichweite ist gepaart mit einer genauso überragenden Arbeitsleistung. Ausgestattet mit dem Abbruchhammer MB 1200 liefert der Brokk 800S mehr Leistung als jeder andere ferngesteuerte Abbruchroboter auf dem Markt.

- Der weltweit größte funkferngesteuerte Abbruchroboter
- Leistungsstarker 1200 kg Abbruchhammer
- Die ultimative Maschine für harte Einsätze unter Tage und auf dem Bau
- Unerreichte Reichweite für seine Größe
- Mit Diesel oder Elektroantrieb
- Brokk SmartRemote™

REICHWEITE



GRÖSSE



TECHNISCHE DATEN

Hydraulikhammer auf Abbildungen MB1200
Lasten- und Stabilitätsdiagramm auf Anfrage erhältlich

Leistung

Schwenkgeschwindigkeit, max. 16 sec/360°
Transportgeschwindigkeit, max. 2,3 km/h
Steigungswinkel, max. 30°

Hydrauliksystem

Volumen Hydrauliksystem 240 l
Pumpentyp Kolbenpumpe
Systemdruck 18,5 MPa
Systemdruck, erhöht für Anbaugeräte, max. 25 MPa
Pumpenfluss, max. Diesel/50Hz E-Motor 140 l/min
60Hz 168 l/min

Elektromotor

Typ ABB
Motorleistung* 45 kW
Nennstrom* 81 A
Stromverbrauch* 0-45 kW
Anlassart Direktstart

Steuersystem

Steuerung Tragbare Steuereinheit
Signalübertragung Digital
Übertragungsart Kabel/Funk
Reichweite, Funk Bis zu 300 m

Gewicht

Gewicht** 11 050 kg
Empfohlenes/max. Gewicht Anbaugerät 1 200 kg

Diesel-Leistung - Option

Typ Vierzylinder, wassergekühlt, 4-Taktmotor
Motorleistung 74 kW Diesel EPA Tier 3, EU Stufe IIIA
Kraftstoffankvolumen 80 l
Motorölvolumen mit und ohne Filterwechsel 13,2 l
Kühlmittelvolumen 9 l
Gefrierpunkt -40°C

Lärmpegel

Schallleistungspegel*** E-Motor 99 dB(A)
Diesel 103 dB (A)

*Gültig für 400 V/50 Hz und 400 V/60 Hz

**Ohne Anbaugerät und Zusatzausrüstung

***Schallleistungspegel Lwa, gemessen nach Richtlinie 2000/14/EC, ohne Anbaugerät

ZUBEHÖR/OPTIONEN

Armsystem

Zylinder- und Hitzeschutz für Zylinder C2 und C3

Unterwagen

Stahlraupenketten

Hitzebeständigkeit

Zwangsdruckluftkühlung für Maschine

Weitere Optionen

Luftanschluss am Hammer für Staubschutz
Partikelfilter
Hydraulische Extrafunktion
Rücklaufschlauch
CAN-Kabelanschluss für Werkzeuge
Hebeösen (normale Hebepunkte sind Standard)

WERKZEUGE

