

Hydraulvätska och smörjmedel

Hydraulvätska

På dekal, placerad på maskinens hydraultank, finns angivet vilken hydraulvätske kvalitet maskinen levererades med.

Kvalitet/Fabrikat	Standard	Lägsta starttemperatur	Arbetstemperatur
Mineralolja ISO VG46	ISO-L-HV DIN 51524 / 3 HVLP ISO VG46	-17°C	+10°-+85°C (Idealiskt 50-75°C)
Quintolubric 888	HFDU ISO VG46	-17°C	0°-+75°C (Idealiskt 40-75°C)
Condat D46	HFDU ISO VG46	-17°C	+10°-+85°C (Idealiskt 50-75°C)

OBS! Maskinen kan skadas om olika typer av hydraulvätskor blandas. Kontrollera innan påfyllnad eller byte vilken hydraulvätske kvalitet maskins hydraulsystem innehåller.

Maskintillverkaren måste alltid tillfrågas innan någon annan typ av hydraulvätska, än den i tabellen ovan, används i maskinen.

Smörjmedel

Komponent	Kvalitet	Standard
Svängtransmission	SAE 80W-90	API GL 5
Drivhjulstransmission	SAE 80W-90	API GL 5
Samtliga smörjpunkter med smörjnipllar	NLGI 2	

Redskap och extrautrustning

Se dokumentation från respektive redskapsleverantör för att få rätt kvalitet på smörjmedel så att eventuell garanti från leverantören gäller.

Motorolja

KUBOTA DIESEL III

Motorolja ska vara MIL-L-2104C eller ha egenskaper för API-klassificering CF eller högre. Byt typ av motorolja enligt omgivningstemperatur.

över +25°C (+77°F)	SAE30 eller	SAE10W-30 SAE15W-40
-10°C till +25°C (-14°F till +77°F)	SAE10W-30 eller	SAE15W-40
under -10°C (-14°F)	SAE10W-30	

KOHLER DIESEL IV

-20°C till +45°C (-4°F till +113°F)	SAE10W-30	LOW S.A.P.S.
-30°C till +30°C (-22°F till +86°F)	SAE5W-30	
-30°C till +45°C (-22°F till +113°F)	SAE5W-40	
API	CJ-4	
ACEA	E6-E7-E9	

Vid användning av olja av olika märken från ovanstående, var noga med att tömma all tidigare olja innan den nya fylls på.